

DOUSSIE

| | |
|------------------|---|
| NOM PILOTE | : DOUSSIE |
| NOM SCIENTIFIQUE | : Afzelia africana Smith Afzelia bella Harms |
| FAMILLE | : Caesalpiniaceae |

| | |
|------------------|--|
| REGION D'ORIGINE | : Afrique de l'Ouest et Afrique Centrale |
| | Côte d'Ivoire : LINGUE, AZODAU |
| | Ghana : PAPAO |
| | Cameroun : M'BANGA, DOUSSIE |
| | Centrafrique : OBANG |
| | Zaïre : BOLENGU |
| | France : DOUSSIE |

PRODUCTION : REGULIERE

EXPORTATION : REGULIERE

AUBIER : Bien différencié – blanchâtre à jaune pâle - 2 à 5 cm

BOIS PARFAIT : - Couleur : brun rougeâtre
- Fil : droit à contrefil léger / occasionnel
- Grain : moyen
- Maillure : ---
- Dépôts jaunes ou blancs dans les fentes

CARACTERISTIQUES TECHNOLOGIQUES

| | |
|---|-------------|
| - Masse volumique à l'état vert (kg/m ³) = | 1100 – 1200 |
| - Masse volumique à 12 % (kg/m ³) MV 12 = (lourd) | 750 |
| - Retrait volumétrique pour 1 % d'humidité v % = (peu nerveux) | 0.44 |
| - Retrait linéaire total tangentiel T % = | 4.6 |
| radial R % = | 3.1 |
| - Contrainte de rupture à la compression axiale (N/mm ²) | |
| C 12 = | 74 |
| - Contrainte de rupture à la flexion statique (N/mm ²) F 12 = | 173 |
| - Module d'élasticité en flexion (N/mm ²) E 12 = | 13700 |

MISE EN OEUVRE ET TRANSFORMATION

BOIS MASSIF : - Sciage : Nécessite de la puissance
- Séchage : lent – risques de fentes et déformations : minimes
- Usinage : difficultés dues au contrefil / outillage spécial
- Cintrage : Modéré
- Collage : Délicat
- Clouage : Bonne tenue – avant trous nécessaire
- Finition : Bonne avec bouche-porage

PLACAGE : ---

UTILISATIONS

- Menuiserie intérieure ou extérieure de luxe
- [Parquet usage domestique et lourd trafic](#)
- Construction naval (pont)
- Escaliers – charpentes - meubles
- Cuves à produits chimiques

REMARQUES

- Durabilité naturelle : très bonne
- Attaquable par Lyctus : non
- Imprégnabilité : mauvaise
- Autres remarques : contient une substance jaune qui peut les textiles – Similarité avec le MERBAU